

SOCIETE AFRICAINE DE RAFFINAGE



PRESENTATION DE L'ENTREPRISE





SOMMAIRE



- **Présentation de la SAR**
- **Principaux projets réalisés (1983 – 2005)**
- **Projets (court et moyen termes)**
 - Extension sea-line / poste d'amarrage**
 - Extension de la capacité de raffinage (topping et reforming)**
 - Implantation d'une unité de d'hydro – désulfuration de gasoil (HDS)**
- **Atouts de la SAR**



PRESENTATION DE LA SAR



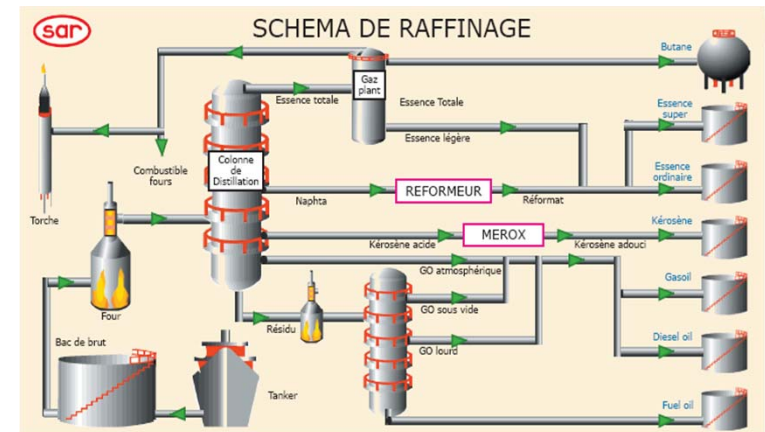
FICHE DE PRESENTATION

- **Activité principale:** raffinage de pétrole brut
- **Date de création:** Avril 1961
- **Démarrage de l'activité:** Octobre 1963
- **Actionnariat:**
 - Petrosen 46%**
 - Total 20%**
 - SBG 34%**
- **Superficie totale:** 92 hectares
 - Les installations 34%
 - Cité SAR 16%
 - COF, Club House 6%
 - Les centres de gaz 11%
 - Surface disponible 17%



PRESENTATION DE LA SAR

FICHE TECHNIQUE



- **Schéma de raffinage:** Raffinerie de type Hydroskimming (Distillation et Reforming) Merox
- **Capacité de Traitement:**

Unité de distillation	: 1 200 000 T/an
Unité de reforming	: 14T/h
unité de merox	: 25T/h
- **Produits fabriqués:**
Gaz Butane, Supercarburant, Essence Ordinaire
Kérosène, Pétrole Lampant, Gasoil, Diesel oil,
Fuel oil



PRESENTATION DE LA SAR



**LOGISTIQUE
ACTUELLE**

■ Capacité de stockage

Pétrole brut : 212 000 m³
Produits finis : 50 000 m³

■ Réception du brut

Amarrage sur 6 coffres

Longueur sea-line : 5,6 Km
Taille max. lot : 150.000 T
Longueur max. navire : 275 m
Tirant d'eau max. : 14 m (16 m sur déroгат° du PAD)
Creux max. : 19 m

■ Réception de butane:

Longueur sea-line : 1,4 Km
Taille max. de lot : 5 000 T
Longueur max. butanier: 115 m
Tirant d'eau max. : 9 m



PRINCIPAUX PROJETS REALISES



1983

Dégoulotage de la distillation (900 000 T/an à 1 200 000 T/an) –
Construction de la Distillation sous-vide et du Mérox

1987

Construction d'une unité de récupération de butane

1995

Construction du sea-line de butane

2003

Construction d'une unité de traitement des eaux de rejet

2005

Construction d'une salle de contrôle numérique anti-explosion
pour une conduite numérique des installations

LA SAR : QUEL AVENIR ?



L'outil industriel mis en place en 1963, au lendemain des indépendances, pour assurer l'approvisionnement en produits pétroliers du Sénégal et de la sous-région (Mali/Mauritanie) devra subir à terme plusieurs mutations:

- Technique
- Technologique
- Logistique
- Financière



MUTATION TECHNIQUE



**AUGMENTATION
DE LA CAPACITE
DE RAFFINAGE
ET EVOLUTION
DU SCHEMA DE
RAFFINAGE**

- **Extension de la distillation à 3 voire 4 millions de Tonnes/an**
- **Extension du reforming de 14 à 20T/h. (compatible avec l'augmentation de la production de butane)**
- **Choix d'un catalyseur approprié pour augmenter la production de butane (minimum 60KT/an)**



MUTATION TECHNOLOGIQUE



HDC

- Construction (long terme) d'une unité d'hydrocracking (HDC) de conversion qui permettra d'augmenter la valorisation de la raffinerie par une production accrue de distillats (carburacteur Jet A1 + Gasoil)

HDS

- Construction d'une unité d'hydrodésulfuration du gasoil (HDS) qui pourra :
 - garantir l'accès à des bruts plus sulfureux (moins chers sur le marché)
 - intégrer la demande portant sur du gasoil à bas taux de soufre (nouvelles spécifications)



MUTATION LOGISTIQUE



**BAISSE DU
COUT D'ACCES
AU BRUT**

- Construction du sea-line et du poste d'amarrage de produits pétroliers raffinés pour accueillir des navires de 30 000 T.
- Extension du sea-line du poste d'amarrage de butane pour recevoir des navires de 15 000 T.
- Sécurisation du système d'expédition (pipelines) vers les dépôts (produits finis)



MUTATION LOGISTIQUE



AUGMENTATION DU PARC DE STOCKAGE

- Acquisition de 20% du capital social de SENSTOCK, dépôt de produits pétroliers raffinés de 167 000 m3 de capacité disponible
- Participation à la gestion et à l'exploitation du dépôt SENSTOCK
- Construction de capacités de stockage de 10.000 Tonnes de butane



MUTATION FINANCIERE



- **une augmentation du capital de la société de 1.000.000.000 FCFA à 1.739.000.000 FCFA par apport d'argent frais.**
- **Remboursement des dettes en cours avec l'appui de Ecobank.**

LES ATOUTS DE LA SAR



Ces principales mutations seront rendues possibles grâce aux atouts de la SAR





ATOOUTS DE L'ENTREPRISE



- une expérience avérée de son personnel (la raffinerie a démarré en 1964)
 - un marché intérieur (1.8 Million de tonne/an) dont les besoins ne sont pas totalement couverts à l'heure actuelle : ce point est important du fait de la marge brute apportée par la protection communautaire UEMOA (différentiel de taxation = droits de porte)
- Il faut rappeler toutefois que la protection ne concerne pas le carburéacteur Jet A1.
- un potentiel de croissance important du débouché sous-régional notamment vers le Mali du fait de la forte activité minière (débouché gasoil) qui se développe dans la première région (Kayes située à 600 Km de Dakar)



ATOUS DE L'ENTREPRISE



- un potentiel de croissance important du débouché « soutes internationales » (gasoil+fuel = 200/300 KT)
- un potentiel de croissance important du débouché « ravitaillements aériens » (carburacteur Jet A1 = 200 KT)
- une infrastructure routière de qualité dès achèvement des travaux du tronçon Mbirkilane/Tambacounda : la route reliant Dakar à Bamako (1200 KM) sera alors terminée sur les deux tronçons (Dakar/Kidira/Diboli/Kayes et Kayes/Bamako).
Le marché mali atteint 600 KT



ATOUPS DE L'ENTREPRISE



- le marché de la Gambie (potentiel de 130 KT)
- le marché de la Guinée Bissau (potentiel de 60 KT)
- le marché du Cap Vert (potentiel de 120 KT)
- une logistique exportation (poste d'amarrage) au large de Mbao réalisable dans des délais raisonnables.

SOCIETE AFRAICAINE DE RAFFINAGE



**LA SAR EST NEE AU 20^e
SIECLE,
SON HISTOIRE SE
POURSUIT AU 21^e SIECLE...**